EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.

MASCHINEN



T500e

HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

- Die innovative Technologie der T500e senkt die Reinigungskosten, steigert die Produktivität und vereinfacht die Schulung der Bediener

STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER REINIGUNG MITHILFE UNSERER NEUEN INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN





- **Senken Sie die Reinigungskosten, steigern Sie die Produktivität und vereinfachen Sie die Einweisung der Bediener** – dank der innovativen Technologien des T500e, zu denen unter anderem optionales ec-H2O NanoClean™, IRIS® Fleet Manager und die automatische Smart-Fill™-Batteriebefüllung zählen.
- **Entfernen Sie Bodenbeschichtungen** ganz ohne den Einsatz kostspieliger und ätzender Chemikalien und verbessern Sie die Reinigungsleistung mithilfe des optionalen Orbitalkopfes, der sich durch optimalen Anpressdruck und eine hohe Umdrehungszahl pro Minute auszeichnet.
- **Verringern Sie das Risiko von Stürzen** mit der umgestalteten Abstreifleiste und des integrierten Rücklaufschutzes, die dafür sorgen, dass das Wasser noch besser aufgenommen wird und verhindern, dass es nach der Reinigung auf den Boden tropft und diesen rutschig macht.
- **Die Batterien werden auch bei** geschlossener Maschine sicher mit dem Bordladegerät mit Ventilator und integrierten Lüftungsöffnungen geladen.
- **Optimieren Sie die langfristige Leistung** der Nassbatterien mit dem automatischen Smart-Fill™-Befüllsystem.
- **Vermeiden Sie Betriebsausfälle** und vereinfachen Sie die Präventivwartung und Schulungsanforderungen mithilfe der gelben Wartungspunkte.

INNOVATIVE UND EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

SMART-FILL™
AUTOMATISCHE BATTERIEBEFÜLLUNG

Durch den Wegfall der Wasserstandsprüfung und das Nachfüllen von Wasser durch die Smart-Fill™-Funktion wird die Batteriewartung sicherer und einfacher.

IRIS®
IRIS FLEET MANAGER

Steigern Sie die Produktivität und senken Sie die Reinigungskosten. Treffen Sie die richtigen Entscheidungen mithilfe der Informationen des IRIS® Flottenmanagement Programms.

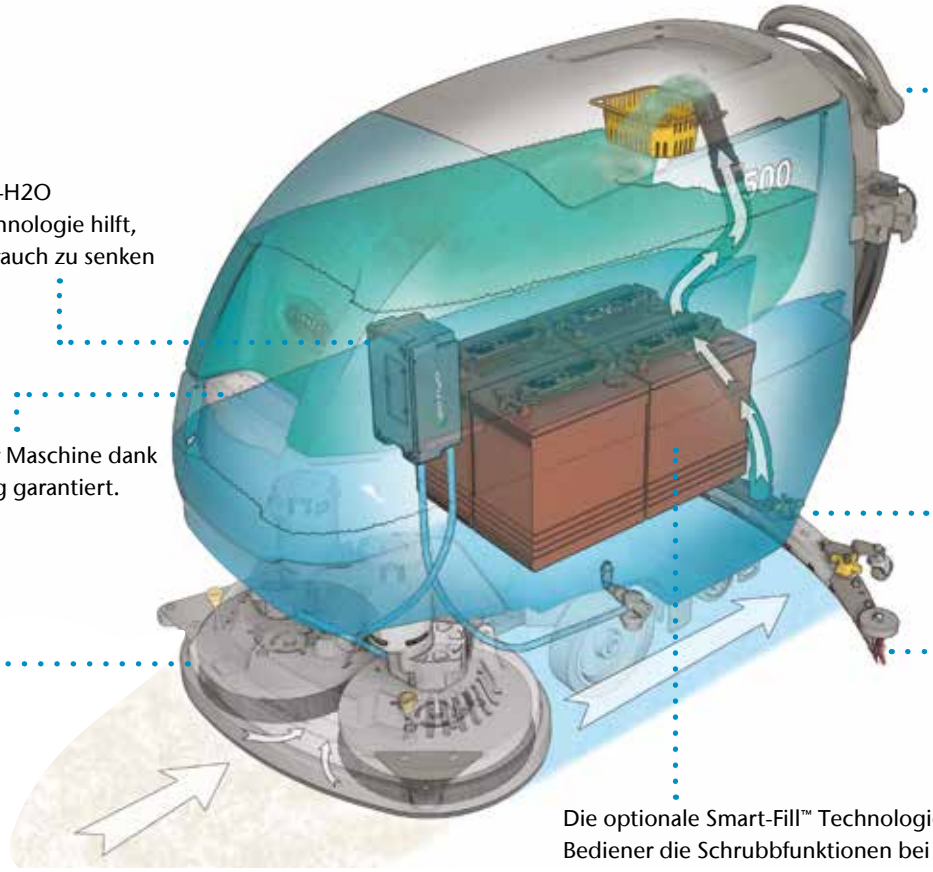
ec-H2O™ NanoClean

Bei der ec-H2O NanoClean™-Technologie handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung verwandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und zu weniger Umweltbelastung führt.*

* Die ec-H2O NanoClean™ Technologie ist nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Abhängig von der Verunreinigung können herkömmliche chemische Reinigungsmittel benötigt werden.

DAS INNENLEBEN DER

T500e



Die optionale ec-H2O NanoClean® Technologie hilft, den Wasserverbrauch zu senken

Leichtes Befüllen der Maschine dank großzügiger Öffnung garantiert.

Unproblematisches Wechseln von Treibteller und Schrubbbürste dank Insta-Fit™.

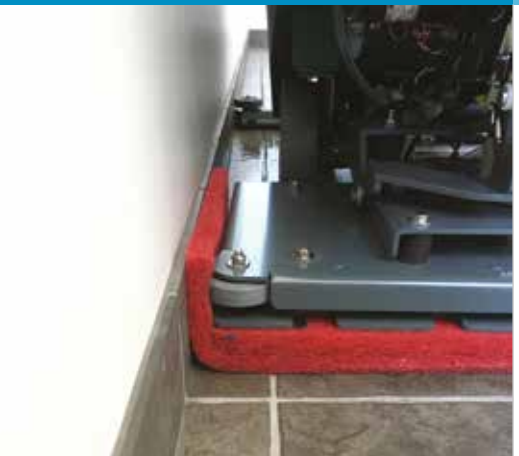
Verbesserte Bedienung durch ergonomisches Arbeiten und leicht erreichbare Bedienelemente

Die neueste Absaugtechnik garantiert Ihnen einen trittsicheren Boden. Die Absaugung ist NFSI-zertifiziert.

Dank des integrierten Rücklaufschutzes gehört Restwasser nach der Reinigung der Vergangenheit an

Die optionale Smart-Fill™ Technologie verhindert, dass die Bediener die Schrubbfunktionen bei trockenen Batterien nutzen, und ein Warnsignal auf der Bedienungskonsole macht sie darauf aufmerksam, wenn der Stand des destillierten Wassers im Tank niedrig ist.

Einsatz mit Orbitalpads ermöglicht eine effiziente Reinigung auch an schwer zugänglichen Stellen.



TENNANT*TRUE*® ERSATZTEILE UND SERVICELEISTUNGEN

- Reduzieren Sie Ihre Kosten für Nacharbeit, Arbeitskosten und Sicherheit, indem Sie ausschließlich Tennant *True* Ersatzteile und Wartung verwenden.
- Machen Sie sich das Wissen und die Erfahrung der über 220 im Werk ausgebildeten Tennant Wartungstechnikern zu Nutze, die ausschließlich Tennant*True* Ersatzteile verwenden, um eine optimale Reinigungsleistung garantieren zu können.
- Wählen Sie aus unserem breitgefächerten Angebot an Tennant*True* Wartungsplänen, die auf die Bedürfnisse Ihrer Reinigungsgeräte abgestimmt sind – je nachdem, ob für Sie Sorglosigkeit, Einhaltung des Budgets, Reaktionsschnelle oder Betriebszeiten an erster Stelle stehen.

T500e HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

SCHRUBBSYSTEM MIT	DOPPELTELLER 650 MM	DOPPELTELLER 700 MM	DOPPELTELLER 800 MM	WALZEN 700 MM	ORBITALKOPF 710 MM
Maximale theoretische Stundenleistung	3.321 m²/h	3.577 m²/h	4.088 m²/h	3.577 m²/h	2.601 m²/h
Praktische Flächenleistung* – konventionell	2.389 m²/h	2.588 m²/h	2.986 m²/h	2.588 m²/h	1.882 m²/h
Praktische Flächenleistung* – ec-H2O NanoClean™	2.685 m²/h	2.750 m²/h	3.173 m²/h	2.750 m²/h	2.000 m²/h
BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM					
Bürstenmotor	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW	2x 24 V DC, 0,63 PS / 0,47 kW	24 V DC, 0,75 PS / 0,55 kW
Bürstendrehzahl U/Min	220 U/Min	220 U/Min	220 U/Min	1500 U/Min	2200 U/Min
Bürstenanpressdruck Niedrig:	29,5 kg	32 kg	34 kg	38,5 kg	50 kg
Bürstenanpressdruck Hoch:	54,5 kg	54,5 kg	54,5 kg	54,5 kg	77 kg
LÖSUNGS-/AUFNAHMESYSTEM					
Fassungsvermögen Frischwassertank	85 L	85 L	85 L	85 L	85 L
Fassungsvermögen Aufnahmetank	102 L	102 L	102 L	102 L	102 L
Saugmotor	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW	24 V DC, 0,46 PS / 0,34 kW
Saug-Wassersäule	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm	864 mm
REINIGUNGSTECHNOLOGIE					
Konventionell	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
ec-H2O NanoClean™	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
BATTERIESYSTEM					
Systemspannung	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt	24 Volt
Batteriearten - 4 erforderlich					
Nass 210AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Versiegelt AGM 180AH	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Batterielaufzeit nass 210AH (maximale Stundenanzahl)**	4,3	4,3	4,0	3,4	3,8
Smart-Fill™ Automatische Batteriebefüllung					
Kapazität des Tanks (Option)	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L	2,5 L
ANTRIEBSSYSTEM					
Schrubbgeschwindigkeit	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	5,0 km/h	Anpressdruck (niedrig): 4,0 km/h Hoher Anpressdruck: 3,7 km/h
Transportgeschwindigkeit	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h	5,5 km/h
MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN					
Länge	1.486 mm	1.501 mm	1.552 mm	1.501 mm	1.486 mm
Breite	700 mm	750 mm	850 mm	780 mm	710 mm
Höhe	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Breite mit Abstreifleiste	973 mm	1.049 mm	1.234 mm	1.234 mm	1.049 mm
Wendekreis	1.499 mm	1.514 mm	1.565 mm	1.514 mm	1.499 mm
Gewicht (ohne Batterien)	145 kg	150 kg	161 kg	168 kg	168 kg
Gewicht (mit Batterien)	277 kg	281 kg	293 kg	299 kg	299 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	363 kg	367 kg	379 kg	386 kg	386 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners) ***	67,4 dB(A)	67,4 dB(A)	67,4 dB(A)	68,3 dB(A)	66,9 dB(A)
GARANTIE					
Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.					

* Die geschätzte Flächenleistung wurde anhand der Praxisgeschwindigkeiten und der Füllzyklus-Standards aus dem ISSA Cleaning Times-Handbuch von 2004 errechnet.
** Die maximale Laufzeit wird ausgehend von kontinuierlichem Schrubben, 210AH Batterien, geringem Anpressdruck und ausgeschaltetem ec-H20 Nanoclean™ errechnet.
*** Geräuschpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.

Die Technologie ec-H2O NanoClean™ ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.

Die ec-H2O NanoClean™-Technologie wurde vom NSF International registriert.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG

07021-504 080
Lokale Rufnummer: 01805-836626
info@tennant.de

1.066.002.ap.de T500e Broschüre 11/2019

©2019 Das Tennant Company Logo und andere mit dem Symbol "®" gekennzeichnete Marken sind Marken der Tennant Company und in den Vereinigten Staaten und / oder anderen Ländern registriert. Tennant Company Produkte werden durch Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributoren verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.