FÜR EINE SAUBERE, SICHERE UND GESÜNDERE WELT.



T17 Technische Daten | Batteriebetriebene leistungsstarke Aufsitz-Scheuersaugmaschine für hohe Ansprüche

SCHRUBBSYSTEM

Arbeitsbreite	40 in | 1.015 mm
Mit Seitenschrubbaggregat	52 in | 1.320 mm
Mit Seitenschrubbteller rechts (nur Walze)	46 in | 1.165 mm
Mit zwei Seitenschrubbteller (nur Walze)	52 in | 1.320 mm
Kehren mit Vorkehraggregat	49,4 in | 1.255 mm
Zylindrische Hauptschrubbrwalzen	
Walzendrehzahl	500 min^{-1}
Walzendurchmesser (2)	9 in | 230 mm
Walzenanpressdruck (bis zu)	550 lb | 250 kg
Kohlebürstenlose-Bürstenmotoren (2)	1,5 PS | 1,125 kW
Motorschutzklasse	IP44
Kehrgutbehälter	0,7 ft^3 | 20 L
Hauptschrubbteller	
Bürstendrehzahl	315 min^{-1}
Bürstendurchmesser (2)	20 in | 510 mm
Bürstenanpressdruck (bis zu)	550 lb | 250 kg
Kohlebürstenlose-Bürstenmotoren (2)	1,5 PS | 1,125 kW
Motorschutzklasse	IP44
Optionales Vorkehraggregat	
Inhalt Kehrgutbehälter (gesamt)	1,3 ft^3 | 37 l
Inhalt Staubfilterbeutel	1,0 ft^3 | 28 l
Tanks	
Frischwassertank	75 gal | 285 l
Frischwassertank-Kapazität (ES®)	115 gal | 435 l
Aufnahmetank	91,1 gal | 346 l
Demister-Kammer	16,1 gal | 61 l
Saugventilator (zwei)	2 x 0,8 PS | 2 x 0,6 kW
Drehzahl	14.500 min^{-1}
Wassersäule	65 in | 1.650 mm

ANTRIEBSSYSTEM

Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Transport, regelbar bis zu)	9 km/h
Fahrgeschwindigkeit vorwärts (Schrubben, regelbar bis zu)	6,5 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (regelbar bis zu)	5 km /h
Fahrmotor	3,0 PS | 2,25 kW
Geschwindigkeitssteuerung	Elektronisch - AC
Steigfähigkeit	Basismaschine | mit Rampensatz
Transport (Leerfahrt)	12 Grad / 21% | 12 Grad / 21%
Transport mit Gesamtgewicht	7 Grad / 12% | 8,5 Grad /14,8%
Arbeit (Schrubben)	5 Grad / 8,7% | 6 Grad / 10,5%
Bodenfreiheit (Transport)	2,5 in | 64 mm
Vorderreifen (1), nicht markierend	13,8 x 5,8 in | 350 x 150 mm
Hinterreifen (2), nicht markierend	15 x 5 in | 380 x 125 mm

BATTERIEWAHL (ungef. durchgehende Laufzeit: Sparmodus)

Batterieoptionen		
Optionale Batteriesätze	(bis zu 6,8 Std.)	36 V, 625 Ah C5
	(bis zu 8,8 Std.)	36V, 775 Ah C5

Batterieladegeräte für alle optionalen Batterien erhältlich

GERÄUSCHPEGEL

Bediener-Ohr:	
Teller: Modus #2*	65 dBA; Kpa 3 dBA
Walze: Modus #2*	66 dBA; Kpa 3 dBA

Schalldruckpegel getestet nach IEC 60335-2-72

**Sauger An, Abstreifleiste Unten, Bürsten An, Bürsten Oben*

MASCHINENABMESSUNGEN

Länge Basismaschine	87,9 in | 2.230 mm
Länge mit Vorkehraggregat	113 in | 2.870 mm
Breite	
Maschine	46 in | 1.168 mm
Maschine (mit Seitenschrubbteller)	53 in | 1.346 mm
Hintere Abstreifleiste (feste Breite)	49 in | 1.245 mm
Höhe (Oberseite des Lenkrads)	58,25 in | 1.480 mm
Mit Fahrerschutzdach	82,5 in | 2.096 mm
Gewicht	
Leer (Basisgerät)	1.925 lb | 876 kg
Mit Standardbatterien 625 Ah	3.500 lb | 1.565 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	5.940 lb | 2.700 kg
Minimaler Wendekreis	93,25 in | 2.370 mm

STANDARDAUSSTATTUNG

1-Step™ Schrubben mit einer Taste
Onboard-Diagnose
Touch-N-Go™
Am Lenkrad montiertes Modul incl. Hupe
Anzeige Wasseraufnahmetank voll
Am Lenkrad montierter Wasserstopp
Anzeige Frischwassertank leer
Umlaufender Rammschutz
Nicht markierendes Antriebsrad
Gefederte aufgesetzte Eckrollen (vorn)
Gelb markierte Wartungspunkte
Feststellbremse
Schmutzauffangwanne Aufnahmetank Duramer™ Tanks und Abdeckungen
Saugventilator-Leitungsfilter
Tankentleerung mit Manschette für variablen Durchfluss
Pendelnde parabolische hintere Abstreifleiste
Werkzeugloser Abstreifleistenwechsel
SmartRelease™ Hintere Abstreifleiste mit Abrissvorrichtung
werkzeugloser Bürstenwechsel
Underwriters Laboratory (UL®) CE-Kennzeichen
Zweiter AV-Alarm (LED)

OPTIONALE AUSSTATTUNG

ec-H2O™ Lösungssystem
S.E. Schalter für schwierige Umgebung
ES® Extended Scrub mit Reinigerdosierung
Wasserbefüllautomatik
Sprühschlauch (15 ft / 4,5 m) mit Aufrollung
Seitenschrubbaggregat
Handabsaugschlauch
Seitenschrubbaggregat (Rechts oder Dual)
Herausgleitendes Batteriesystem
FOPS-zertifiziertes Fahrerschutzdach
Schutz der hinteren Abstreifleiste für hohe Beanspruchung
Kehrvorsatz mit Trockenstaubkontrolle
Deluxe-Sitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt
Servolenkung
Fahrscheinwerfer (LED)
Reifen mit hoher Rutschfestigkeit
Batteriebefüllsystem
Feuerlöscher
Underwriters Laboratory (UL®) Typ ES-zertifiziert

GARANTIE

Wenden Sie sich bitte für nähere Auskünfte an Ihren örtlichen Tennant-Vertreter.

Die vollständige Auswahl an Original Tennant Bürsten und Treibtellern finden Sie im *T17 Leitfaden für Ersatz- und Verschleißteile.*

©2014 The Tennant Company. Alle Rechte vorbehalten.
Tennant Company
701 North Lilac Drive, Minneapolis, MN 55422 USA
+1.800.553.8033 | www.tennantco.com | info@tennantco.com