

T16

Batteriebetriebene Aufsitz-Scheuersaug-maschine

Senken Sie Ihre Betriebskosten mit einer innovativen Reinigungstechnologie, die vielseitig und einfach zu warten ist - das alles bietet die T16!

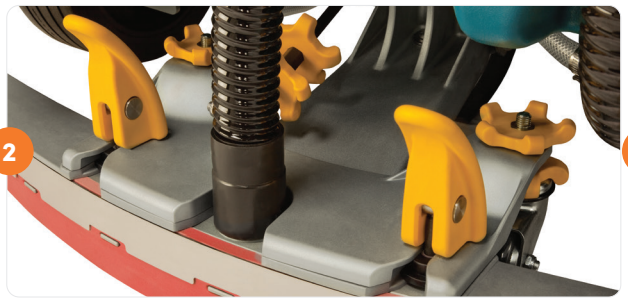
Erhältliche Technologien

- ec-H2O™-Technologie
- IRIS® Asset Manager
- ES® Längeres Schrubben
- Lithium-Ionen-Technologie
- Energieversorgung mit Batterien hoher Kapazität

Entwickelt für optimale **Produktivität**









1. **Optionale Seitenschrubbbürste** erlaubt eine 1.145 mm / 45 Zoll breite Reinigungsbahn, und der große Frischwassertank mit seinem Fassungsvermögen von 190 l wurde für maximale Reinigungsleistung und Produktivität entwickelt.
2. **Leicht erkennbare** Wartungspunkte stellen sicher, dass Ihre Investition jeden Tag richtig gewartet und geschützt wird.
3. **Touch-N-Go™-Steuermodul mit 1-Step™-Taste –** erhöht mit intuitiven Bedienelementen direkt vor den Bediener*innen die Sicherheit. So brauchen die Hände nicht mehr vom Lenkrad genommen zu werden, um die Schrubbeinstellungen zu ändern.
4. **Geringere Reparaturkosten** und Schutz des hinteren Saugfußes, beim Zurücksetzen – mit dem optionalen hinteren Abstreifleisten-Schutz.

Optionales Zubehör



Das optionale **Teleskop-Saugrohr** erlaubt die leistungsstarke Aufnahme verschütteter Flüssigkeiten **in schwer zugänglichen Bereichen.**

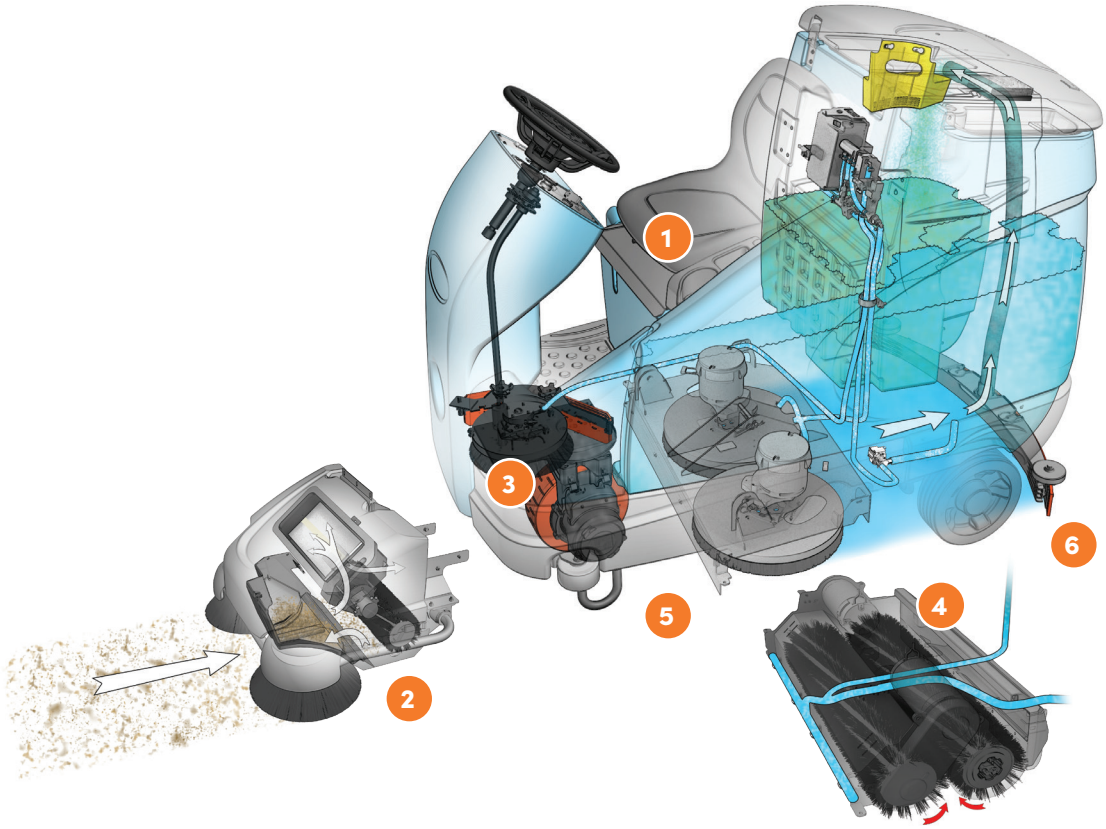


Schutz für Bediener*innen **vor herabfallenden Gegenständen – durch den optionalen Kopfschutz.**



Schützen Sie die T16 vor Kontaktschäden mit der optionalen **Frontstoßstange für extreme Umgebungen.**

Das Innenleben der **T16**



1. **Halten Sie den Bedienerplatz sauber und aufgeräumt**, um ein neues Maß an Produktivität zu erreichen. Mit dem seitlichen Gepäcknetz und dem abnehmbaren Werkzeugbehälter können Bediener*innen Ordnung halten, und der Bedienerplatz bleibt frei von Schmutz.

2. **Verbessern Sie die Handhabung von Schmutz während der Reinigung** mit einem optionalen Trockenwischsystem, das Staub in einem abgeschlossenen Filterbeutel auffängt, um die Entsorgung zu erleichtern.

3. **Längere Lebensdauer der Komponenten und geringere Wartungskosten** mit dem bürstenlosen AC-Antriebsmotor, der effizienter als herkömmliche DC-Motoren arbeitet.

4. **Bessere Reinigungsergebnisse** mit dem an der T16 montierten Schrubbkopf, der am besten für die Anwendung geeignet ist.

5. **Geringere Betriebskosten** durch eine robuste Maschinenkonstruktion, die rauen Umgebungen standhält, aber auch Schäden an Wänden und zerbrechlichen Vorrichtungen vermeidet.

6. **Geringere Unfallgefahr durch Ausrutschen und Stürze** – mit dem Parabol-Abstreifleistensystem Dura-Trak™, das eine hervorragende Wasseraufnahme erlaubt und ohne Werkzeug leicht ausgetauscht werden kann.

T16 – Technische Daten

REINIGUNGSSYSTEM	
Breite der Reinigungsbahn | mit Seitenschrubbbürste)	910 mm | 1.145 mm
Kit zum Vorkehren einer Bahn (doppelte Seitenbürsten)	1.170 mm
Drehzahl der Tellerbürste	300 U/min
Anpressdruck der Tellerbürste (max.)	114 kg
Drehzahl der Walze	500 U/min
Anpressdruck der Walze (max.)	91 kg
Frischwassertank	190 l
Tankkapazität (ES®)	280 l
Aufnahmetank	225 l
Sauggebläse | Drehzahl | Wassersäule	0,75 PS / 0,56 kW | 14.000 U/min | 1.650 mm
ANTRIEBSSYSTEM	
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel auf) | Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel auf)	9 km/h | 4 km/h
Steigfähigkeit (Transport mit Bruttogewicht) | Arbeiten (Schrubben)	8° / 14,1 % | 4° / 7 %
BATTERIEAUSWAHL	
Optionale Batteriepakete	Nass 235 Ah | Nass 360 Ah Lithium-Ionen 240 Ah | Lithium-Ionen 320 Ah
MASCHINENSPEZIFIKATIONEN	
Länge der eigentlichen Maschine	1.880 mm
Breite, Karosserie	1.040 mm
Höhe (Lenkradoberkante)	1.475 mm
Mit Überkopf-Schutz	2.080 mm /
Leergewicht (ohne Batterie)	500 kg
Kleinster Wendekreis	2.110 mm
Lärmpegel (Teller: Modus Nr. 1) | (Zylinder: Modus Nr. 1) Schalldruckpegel getestet nach ISO 11201 laut Empfehlung von AACEM und OSHA	68 dB(A) | 71 dB(A)
GARANTIE	
Fragen Sie Ihre regionale Kontaktperson nach den Garantieleistungen.	

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

Tennant – Definieren Sie Reinigung neu

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unserer Kundschaft zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.

Wir sind in Ihrer Nähe
Tennant verfügt über die branchenweit größte Direktvertriebs- und Serviceorganisation und ein gut unterstütztes Netzwerk von autorisierten Händler*innen weltweit.

Kauf, Leasing, Miete
Wir bieten Ihnen flexible Optionen, um Ihnen die Maschinen zu liefern, die Sie benötigen, ganz nach Ihren individuellen Bedürfnissen.

Lösungen für einzigartige Bedürfnisse
Was auch immer Ihre Reinigungsanforderungen sind, Tennant bietet eine Vielzahl an hochwertigen Maschinen, die Sie dabei unterstützen, Ihre Reinigungsproduktivität zu steigern.

Tennant*True*®
Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit Tennant*True*®-Ersatzteilen und -Serviceleistungen.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49 (0) 2303 2580-0** oder per E-Mail über **de.info@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

t16-brochure-de-de 01/25

*©2025 Das Tennant Company-Logo und andere Handelsmarken, die mit dem Symbol „®" gekennzeichnet sind, sind eingetragene Handelsmarken von Tennant Company in den USA und/oder in anderen Ländern. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributor*innen verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.*

Tennant Europe
tennant.de