S16-Spezifikationen

Kompakte Aufsitz-Kehrsaugmaschine

KEHRSYSTEM

Typ	Überkopf
Kehrbreite mit einem Seitenbesen	1.170 mm
Kehrbreite mit zwei Seitenbesen	1.520 mm
Flächenleistung pro Stunde – ein Seitenbesen	
Durchschnitt (4,8 km/h, 76 mm Überschneidung)	5.270 m²
Maximal (Höchstgeschwindigkeit, keine Überschneidung)	10.340 m²
Flächenleistung pro Stunde – zwei Seitenbesen	
Durchschnitt (4,8 km/h, 76 mm Überschneidung)	6.990 m²
Maximal (Höchstgeschwindigkeit, keine Überschneidung)	13.490 m²
Hauptbürstenlänge (zylindrisch)	810 mm
Hauptbürstenheber	Elektrisch, MaxPro™
Werkzeugloser Hauptbürstenwechsel	Kein Werkzeug
Durchmesser des Seitenbesens (Teller)	510 mm
Fassungsvermögen des Kehrgutbehälters	150 l
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	159 kg
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters (Niedrigentleerung)	91 kg
Maximale Höhe des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	1.570 mm
Ausladung des Kehrgutbehälters	740 mm

ANTRIEBSSYSTEM

Stromversorgung	Batterie, 36 Volt
Antriebsmotor	Elektrisch, AC-Antrieb, 1,2 kW, 1,6 PS
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis)	8,8 km/h
Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	4,8 km/h
Steigfähigkeit voller Kehrgutbehälter	10,0° | 17,6 %
Steigfähigkeit leerer Kehrgutbehälter	12.0° | 21,3 %
Bodenfreiheit (Hochentleerung)	64 mm
Bodenfreiheit (Niedrigentleerung)	76 mm
Reifen vorne (1), fest, nicht markierend	102 x 300 mm
Reifen hinten (2), fest	102 x 300 mm

STAUBFILTERSYSTEM

Filtersystem (mehrstufig)	
Stufe 1	Perma-Filter™
Stufe 2	Plattenfilter
Stufe 3 (optional)	HEPA-Filter
Plattenfilter-Bereich	9,0 m²
Plattenfilter Staubfilterung (bis)	1 µm bei 97,7 % Wirkungsgrad
Optionaler HEPA-Filter-Bereich	4,6 m²
Optionaler HEPA-Filter Staubfilterung (bis)	0,3 µm bei 99,95 %
Wirkungsgrad (H13)	
Rüttelmechanismus	Zeitgesteuert, Rüttelplatte
Sauggebläse	0,6 kW
Durchmesser des Sauggebläses	124 mm
Drehzahl des Sauggebläses	
Normaler Kehrmodus	12.000 U/min
Eco-Mode™	10.000 U/Min

BATTERIE UND LADEGERÄT (Laufzeit: Eco-Mode™)

Gel-Batterien 180 Ah (bis zu 3,46 Stunden) – 240 Ah (bis zu 4,48 Stunden)
Nassbatterien 180 Ah (bis zu 3,46 Stunden) – 240 Ah (bis zu 5,06 Stunden)

Onboard- und Offboard-Batterieladegeräte für Basis- und hohe Kapazität erhältlich.

MASCHINENABMESSUNGEN

Länge	1.815 mm
Breite	1.165 mm
Höhe ohne Überkopf-Schutz	1.500 mm
Höhe mit Überkopf-Schutz	2.095 mm
Gewicht	
Netz (Hochentleerung, Basisbatterien)	975 kg
Netz (Niedrigentleerung, Basisbatterien)	880 kg
Kleinster Wendekreis	2.130 mm

SICHERHEITSSYSTEM

Brandschutz	Thermo-Sentry™
Sicherheitszertifizierung	CE
Antriebsgeschwindigkeit beim Entleeren	2,4 km/h
Sitzschalter	Serienmäßig
Hupe	Serienmäßig
Nothalt-Schalter	Serienmäßig
Licht zum sicheren Entleeren des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	Serienmäßig
Kontaktlose Steuerung der Kehrgutbehälterentleerung (Hochentleerung)	Serienmäßig
Geräuschpegel	von nur 67 dBA

STANDARD-PRODUKTMERKMALE

Einziehbarer Seitenbesen rechts	Stundenzähler
Anzeigeleuchte für verschlissene Bürste	Abnehmbare Seitenplatten
Pedal für die Kehrgutbehälter-Klappe	Rundum weiche Eckrollen
1-Schritt™-Steuermodul	Batterie-Ladezustandsanzeige
MaxPro™ Kehrtechnologie	Perma-Filter™
Werkzeugloser Bürstenwechsel	Automatische Feststellbremse
Edelstahl-Kehrgutbehälter für Hochentleerungstrichter	Becherhalter
Duramer™ Kehrgutbehälter für Niedrigentleerung	Nasskehr-Bypass
Gelbe Wartungskontaktpunkte	Onboard-Diagnose
Akustisches/visuelles Rückfahrtsignal	

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

IRIS® Flottenmanager	Sprühschlauch
Silikatstaubpakete	Teppichpflegepaket
Lichtpakete	Zwei Kehrgutbehälter (Niedrigentleerung)
Luxussitz mit Sicherheitsgurt	Schürze für leichtes Kehrgut
Überkopfschutz (FOPS-zertifiziert)	Doppelte Seitenbesen

GARANTIE

Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Tennant-Vertreter.

Eine komplette Auswahl an Original-Bürsten von Tennant und anderen Teilen finden Sie im Tennant *Referenzhandbuch für Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien.*

Fassung 8/20
© 2020 Firma Tennant. Alle Rechte vorbehalten.

Tennant Company
Karl-Arnold-Straße 573230 Kirchheim/Teck Deutschland
01805 836626 | tennantco.de