

S16 – Kompakte, batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine

Die S16 bietet hohe Produktivität und Vielseitigkeit in einer kompakten batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine und erbringt damit eine außergewöhnliche Reinigungsleistung auf einer Vielzahl von Oberflächen und bei verschiedenen Arten von Schmutz. Erzielen Sie eine beeindruckende Staubkontrolle mit einem mehrstufigen Filtersystem und erhalten Sie die Luftqualität bei staubfreiem Betrieb.

Verfügbare Standard-Technologien

- **MaxPro™-Kehrtechnologie**
- **Mehrstufiges Filtrierungssystem**
- **HEPA-Filtrierung verfügbar**
- **Energieversorgung mit Batterien hoher Kapazität**
- **IRIS®-Flottenmanager verfügbar**

Entwickelt für optimale Produktivität













1. Die Kehrtechnologie **MaxPro™** bietet konsistente Reinigungsergebnisse auf verschiedenen Oberflächen und bei unterschiedlichen Kehrgutarten.
2. **Ein mehrstufiges Filtersystem** mit einem leistungsstarken Filterabrüttlersystem sorgt für optimale Luftqualität, da der beim Kehrvorgang erzeugte Staub effektiv zurückgehalten wird.
3. **Dank der automatisierten Hochentleerung** entfällt die manuelle Entleerung des Kehrgutes; grober Schmutz wird im Kehrgutbehälter gesammelt und später entsorgt.
4. **Manuelle Niedrigentleerung verfügbar** mit VarioHeight™-Griff und optionalen, herausnehmbaren Behältern.
5. **Einfache Bedienung** mit hintergrundbeleuchteten Bedienelementen und einer 1-Step™-Starttaste, welche die Bedienung vereinfacht und eine konstante Reinigungsleistung gewährleistet.
6. Der **Eco-Mode™** verlängert die Laufzeit und ermöglicht ein Reinigen bei reduziertem Geräuschpegel.

Optionales Zubehör

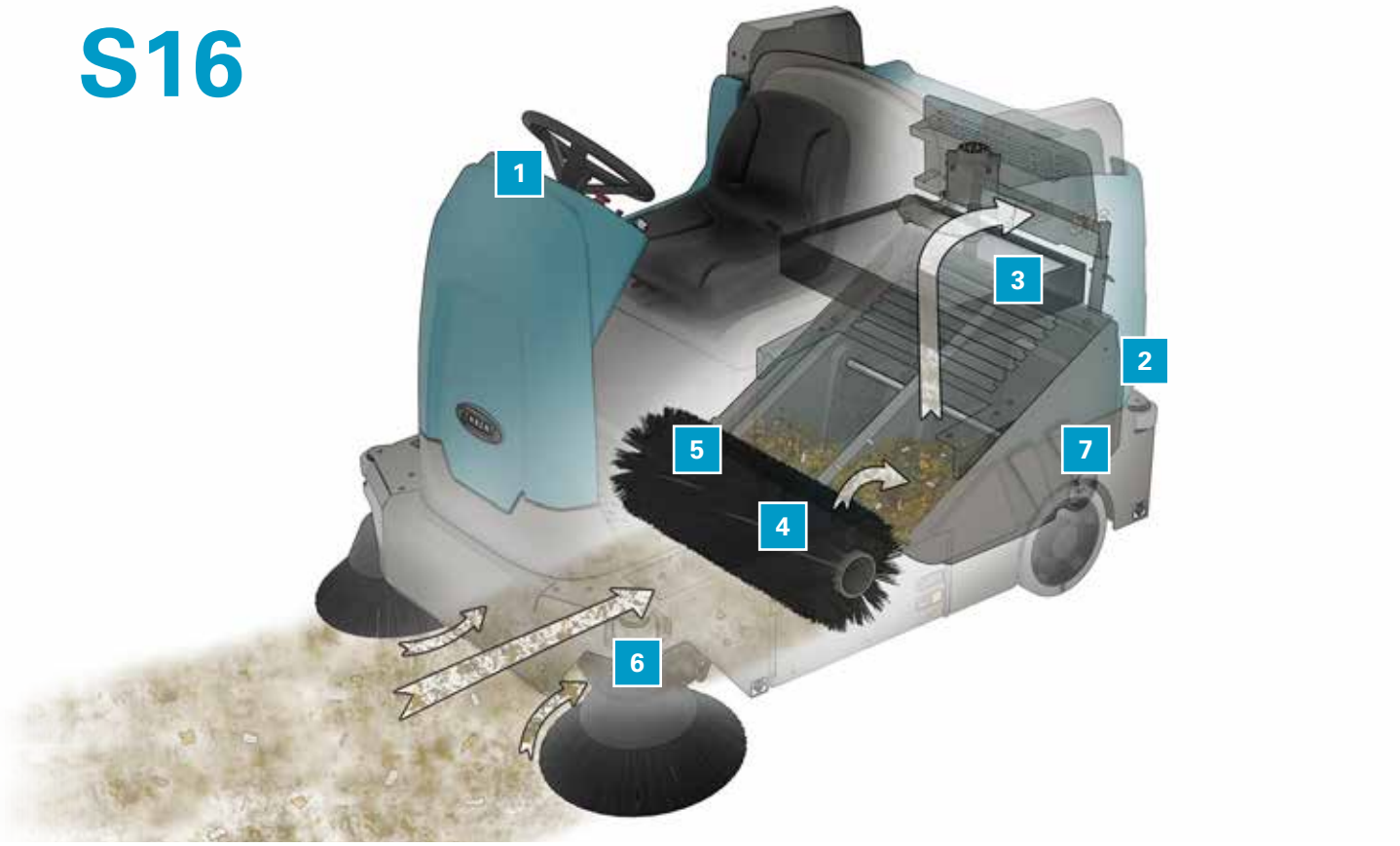


Erhöhen Sie die Sicherheit mit einem optionalen **FOPS-zertifizierten Fahrerschutzdach und Blaulicht** für die Annäherungswarnung.



Reinigen Sie Gänge und enge Räume mit dem praktischen optionalen **Handabsaugschlauch.**

Innenleben der **S16**



1. **Intuitive Bedienung** mit 1-Step™-Starttaste.
2. **Leicht zu erkennende** gelbe Wartungspunkte für die Wartung.
3. **Mehrstufiges Filtriersystem** mit einem leistungsstarken Filterabrüttlersystem.
4. **MaxPro™-Technologie** sogt für konsistente Ergebnisse auf unterschiedlichen Oberflächen.
5. **Nutzen Sie das Pedal für die Grobschmutzklappe,** um größeres Kehrgut leichter aufzunehmen und eine saubere Fläche zu hinterlassen.
6. **Schutz vor Schäden am Objekt** durch große, nicht markierende Eckrollen.
7. **Verlassen Sie sich auf langfristige Zuverlässigkeit** mit einem pulverbeschichteten Metallrahmen, einem Hochentleerungskehrgutbehälter aus Edelstahl oder einem Niedrigentleerungskehrgutbehälter aus rotationsgegossenem HD Polyethylen.

Optionales Zubehör



Erhalten Sie die Luftqualität mit optionaler **HEPA-Filterung und Staubkontrollschürzen.**



Reduzieren Sie die Reinigungszeit und erhöhen Sie die Produktivität mit optionalen **zweiseitigen Seitenbesen.**



Reinigen Sie Teppichböden mit optionalen, nicht markierenden Schürzen und **FiberShield™-Teppichfusselschutz.**

S16-Spezifikationen

KEHRSYSTEM	
Kehrbreite: Einzel-Seitenbesen | Doppel-Seitenbesen	1.170 mm | 1.520 mm
Länge Hauptkehrwalze (zylindrisch)	810 mm
Durchmesser des Seitenbesens (Teller)	510 mm
Volumenkapazität des Kehrgutbehälters	150 l
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters: Niedrigentleerung | Hochentleerung	91 kg | 159 kg
Maximale Entleerhöhe des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	1.570 mm
Ausladung des Kehrgutbehälters	740 mm

STAUBFILTERSYSTEM	
Filtersystem: Stufe 1 | Stufe 2 | Stufe 3 (optional)	Permafilter™ | Plattenfilter | HEPA-Filter
Plattenfilter-Staubfiltrierung (bis)	1 Mikrometer bei einer Effizienz von 97,7 %
Optionale HEPA-Filterstaubfiltrierung (bis)	0,3 Mikrometer bei einer Effizienz von 99,95 % (H13)
Sauggebläse	0,6 kW
Drehzahl des Sauggebläses: Normaler Kehrmodus | Eco-Mode™	12.000 U/min | 10.000 U/min
Durchmesser des Sauggebläses	124 mm

FAHRANTRIEB	
Stromquelle	Batterie, 36 Volt
Antriebsmotor	Elektrisch, Wechselstrom, 1,2 kW, 1,6 PS
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis):	8,8 km/h
Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis):	4,8 km/h
Steigfähigkeit: Bei vollem Kehrgutbehälter | Bei leerem Kehrgutbehälter	10,0 Grad/17,6 % | 12,0 Grad/21,3 %
Bodenfreiheit: Niedrigentleerung I Hochentleerung	76 mm | 64 mm

MASCHINENSPEZIFIKATIONEN	
Länge	1.815 mm
Breite	1.165 mm
Höhe: Mit Fahrerschutzdach | Ohne Fahrerschutzdach	2.095 mm | 1.500 mm
Gewicht: Hochentleerung, Basisbatterien, netto | Bodenentleerung, Basisbatterien, netto	975 kg | 880 kg
Kleinster Wendekreis	2.130 mm

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Ansprechpartner nach den Garantieleistungen.

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

Tennant–**Definieren Sie Reinigung neu**

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unseren Kunden zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.

Wir sind in Ihrer Nähe
Tennant verfügt über die branchenweit größte Direktvertriebs- und Serviceorganisation und ein gut unterstütztes Netzwerk von autorisierten Händlern weltweit.

Lösungen für einzigartige Bedürfnisse
Was auch immer Ihre Reinigungsanforderungen sind, Tennant bietet eine Vielzahl hochwertiger Geräten, die Ihnen helfen, Ihre Reinigungsproduktivität zu steigern.

Kauf, Leasing, Vermietung
Wir bieten Ihnen flexible Optionen, um Ihnen die Maschinen zu liefern, die Sie benötigen, ganz nach Ihren individuellen Bedürfnissen.

Tennant*True*®
Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit Tennant*True*®-Ersatzeilen und Serviceleistungen.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **02303/2580-300** oder per E-Mail unter **DE.Tennant@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten

Tennant GmbH & Co. KG
tennant.de

s16-brochure-de-de 12/20
©2020 Das Logo der Firma Tennant und andere mit dem Symbol ® gekennzeichnete Marken sind Marken der Tennant Company und in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern eingetragen. Die Produkte der Tennant Company werden von Tochtergesellschaften der Tennant Company und Distributoren verkauft und betreut. Alle Rechte vorbehalten.