

S10

Handgeführte Kehrsaugmaschine

Die batteriebetriebene, handgeführte Kehrsaugmaschine S10 ist eine kompakte Hochleistungslösung für schwere Industrieanwendungen. Sie reinigt zuverlässig sowohl enge als auch weitläufige Bereiche und wurde speziell für härteste Einsatzbedingungen entwickelt. Eine robuste, korrosionsbeständige Konstruktion sowie ein umlaufender Stoßfänger schützen Maschine und Anlage und sorgen für maximale Haltbarkeit und Leistungsstärke im anspruchsvollen Industrieeinsatz.



Die S10 verfügt über zwei leistungsstarke Akkus für emissionsfreien, langanhaltenden Betrieb.

**In ausgewählten Regionen erhältlich*



Senken Sie die Wartungskosten dank der langlebigen, korrosionsbeständigen Konstruktion, während die umlaufende Stoßstange Maschine und Anlage schützt.



Vollständig variable Vorwärts- und Rückwärtsfunktionen sorgen für einfache Manövrierbarkeit in jede Richtung, während der ergonomische Griff für Bedienkomfort sorgt.

Innenleben der **S10**

1. **Stahlbehälter mit großem Fassungsvermögen** – der Behälter fasst bis zu 68 kg bzw. 79 l Kehrgut.
2. **Standard-Staubfilterung – 4,6 m² Plattenfilter** filtert Staub bis zu einer Größe von 3 Mikrometern mit einer Effizienz von 99 %.
3. **Mechanischer Filterrüttler** – mit automatischer Zeitsteuerung
4. **Integriertes Ladegerät** – Anschluss an eine normale 230-Volt-Steckdose. Ermöglicht einfaches und bequemes Aufladen.
5. **Ergonomischer Griff** – für maximale Kontrolle und Komfort konzipiert; höhenverstellbar mit drei Einstellungen (einfaches Werkzeug erforderlich).



S10 Technische Daten

MERKMAL	
Kehrbreite	860 mm
Länge der Hauptbürste (Rohrbürste)	Länge Hauptkehrwalze (zylindrisch)
Durchmesser des Seitenbesens (Teller)	430 mm
Volumenkapazität des Kehrgutbehälters I Gewichtskapazität	79 L | 68 kg
Stromquelle	24V system, (2) 12V, 155 Ah
Antriebsmotor	0.75 kW
Fahrgeschwindigkeit vorwärts (stufenlos einstellbar)	4.7 km/h
Fahrgeschwindigkeit rückwärts (stufenlos einstellbar)	4.7 km/h
Steigfähigkeit: bei vollem Behälter | bei leerem Behälter	5° / 8.75% | 7° / 12.2%
Filterfläche	4.6 m²
Rüttelmechanismus	Automatisch zeitgesteuert
Sauggebläse: Motor I Drehzahl I Durchmesser	0.75 kW | 2.000 U/min | 230 mm
Länge	1.600 mm
Breite	925 mm
Höhe: Griff in der untersten Position | in der mittleren Position | in der obersten Position	940 mm | 1.000 mm | 1,070 mm
Gewicht	599 lb / 272 kg
Mindestwendekreis	1.730 mm
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)	73 dBA
Garantie	Garantieinformationen erhalten Sie von Ihem lokalen Tennant Experten

Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **+49 2303 2580-0** oder per E-Mail unter **de.info@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten.

s10-brochure-de-de 06/26

© 2026 Tennant Company. Alle Rechte vorbehalten. Alle angegebenen Tennant-Marken und -Logos sind Eigentum der Tennant Company bzw. ihrer verbundenen Unternehmen oder Tochtergesellschaften. Marken und Logos Dritter sind Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer.

Tennant Deutschland
tennant.de